



- Edelstahltechnik
- Blechverarbeitung
- Schlosserarbeiten
- Laserschneidtechnik



EDELSTAHLTECHNIK

UNTERNEHMENSGESCHICHTE



Vom Reparaturservice zum Spezialisten für Edelstahl, Blechverarbeitung, Laserzuschnitt und Sondermaschinenbau.

- 1993** Am 01. Mai 1993 gründeten Hans und Rosi Fischer das Unternehmen Reparaturservice Fischer GmbH. Als Firmensitz dient die ehemalige Betriebswerkstatt der Firma Heber in Oberessendorf. Zum Gründungsanfang wurden zwei Mitarbeiter beschäftigt.
- 1995** Am 01. Januar 1995 wurden die Betriebsräume der Firma Braun in Biberach angemietet. Die gesamte Belegschaft sowie der Maschinenpark wurden übernommen. Der Mitarbeiterstand hat sich zu diesem Zeitpunkt auf 10 Personen erhöht.
- 2000** Im Mai erfolgte der Einzug in das eigene Firmengebäude im Gewerbegebiet Aspach in Biberach. Die Firmierung wurde geändert auf Fischer GmbH. Schwerpunkt der Tätigkeiten bildeten die Verarbeitung von Edelstahl sowie der Sondermaschinen- und Anlagenbau. Zu diesem Zeitpunkt beschäftigte die Firma Fischer 15 Mitarbeiter.
- 2005** Im Oktober wurde kurzfristig der Entschluss zum Hallenanbau gefasst. In diesem Hallenanbau ist eine Lackierkabine mit wirkungsvoller Absaugung für den Sondermaschinenbau installiert.
- 2006** Im Oktober fällt nach einem Messebesuch in Hannover die Entscheidung zur Anschaffung einer Laserschneidmaschine. Es wurde eine Trumpf - Laser Typ 3030 mit 4 KW Laserleistung angeschafft. Die Maschine ist seit März 2007 in Betrieb und ermöglicht einen schnellen und qualitativ hervorragenden Zuschnitt des Materials.
- 2008** Im August 2008 wurde ein zusätzliches Grundstück erworben, worauf ein neues Fertigungsgebäude für die Blechverarbeitung erstellt wurde. Der Maschinenpark wurde um eine leistungsstarke CNC-Drehmaschine erweitert.
- 2009** Seit Januar 2009 ist Junior Thomas Fischer als zweiter Geschäftsführer in die Firma eingestiegen. Damit ist auch die Nachfolgeregelung in sicheren Bahnen. Thomas Fischer ist Maschinenbauingenieur und hat an der Fachhochschule München studiert. Seine Diplomarbeit führte er bei der Firma Liebherr in Ehingen aus. Die neue Fertigungshalle wurde im Juni in Betrieb genommen. Damit wird dem weiteren Wachstum Rechnung getragen.
- Die Firma Fischer ist heute mit 28 Mitarbeitern, darunter 3 Auszubildenden, als Edelstahl- und Laserspezialist bei den umliegenden Industrie- und Handwerksbetrieben bekannt.



UNSERE MITARBEITER

Derzeit beschäftigen wir 28 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, darunter drei Auszubildende. Wir legen Wert auf eine laufende Weiterbildung unserer Beschäftigten und den Erwerb von neuen Qualifikationen.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter arbeiten als hoch motiviertes Team und leisten hervorragende Arbeit, um unseren Kunden qualitativ hochwertige Produkte und Leistungen zu liefern.

Qualifizierte Facharbeiter, die laufend in Seminaren und Fachlehrgängen weitergebildet und geprüft werden, fertigen herausfordernde Konstruktionen nach Kundenwunsch. Unser Ziel ist dabei die höchstmögliche Kundenzufriedenheit.



Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen **Fischer GmbH**
wird für den Schweißbetrieb in Schlosserei-Edelstahlservice
88400 Biberach/Rißl, Aspachstr. 8

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauten im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18 800-7**
DIN 4132

Schweißprozesse 135 Metall-Aktivgasschweißen; MAG-Schweißen
141 Wolfram-Inertgasschweißen; WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe S 235, S 275, S 355 nach DIN 18800-1:2008 und jeweils gültiger Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß aktueller bauaufsichtlicher Zulassung Z 30.3-6

Erweiterungen/Einschränkungen keine

Verantwortliche **Bidingmaier, Bruno Georg**, geb. am 04.10.1963, IWE

Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter **entfällt**

(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum **vom 24.11.2009 bis 24.11.2010**

Bescheinigungs-Nr. **111052**

ausgestellt am **18. Januar 2010**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



SLV Fellbach
NL der GSI mbH
[Signature]
Dipl.-Ing. Schob

SLV Fellbach NL der GSI mbH
Stalgarten Straße 66, D-78736 Fellbach
Telefon: 071432344-0, Fax: 0714323443



Der „Große Eignungsnachweis“ bestätigt die hohe Qualifikation unseres Betriebes und berechtigt zur Ausführung verschiedenster Arbeiten nach DIN 18 800-7: 2002-09. Die Bescheinigung wurde uns durch die SLV Fellbach ausgestellt.

Wir haben über 20 gültige Schweißprüfungen.

Als TÜV-geprüfter Fachbetrieb nach § 19 I WHG führen wir sämtliche Arbeiten an Chemie- und Brauereianlagen aus.

Von der GSI SLV sind wir zertifiziert zur Herstellung von Auffangwannen nach der StaWa – Richtlinie für die verschiedensten Zwecke, z. B. auch für Metallbearbeitungsmaschinen mit allen notwendigen Papieren wie Materialzeugnis, Herstellerbescheinigung und Schweißprüfungszeugnis.

UNSERE ZERTIFIKATE

Unsere Zertifikate und Urkunden bescheinigen unseren hohen Qualitätsstandard. 20 unserer Mitarbeiter verfügen über eine Schweißprüfung.

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Fachbetrieb nach § 19 I WHG

Hiermit wird bestätigt, dass die Firma

Fischer GmbH
Aspachstraße 8
D-88400 Biberach

Betriebsstätte: **Aspachstraße 8**
D-88400 Biberach

für nachstehende Tätigkeiten überprüft wurde und einen Überwachungsvertrag abgeschlossen hat.

Anlagen zum	Stoffbezogene Anlagenart		Heiß-Verfahrensanlagen (Typ 1)		Anlagen mit hoch-, leicht u. entzündlichen Flüssigkeiten (Typ 2)		Anlagen mit anderen wassergefährdenden Flüssigkeiten (Typ 3)	
	I	II	1	2	1	2	1	2
I. Lagern, Abfüllen, Umschichten	X	—	X	—	X	—	X	—
II. Herstellen, Behandeln, Verwenden	—	X	—	X	—	X	—	X
Tätigkeiten	Anlagen		I 1	II 1	I 2	II 2	I 3	II 3
Einbauen	X	X	X	X	X	X	X	X
Aufstellen	X	X	X	X	X	X	X	X
Instandhalten	X	X	X	X	X	X	X	X
Instandsetzen	X	X	X	X	X	X	X	X
Reinigen	—	—	—	—	—	—	—	—

Weitere Angaben zur Tätigkeit

Geltungsbereich: Drahtflächen, Auffangwannen, HBV-Behälter, igh-Struktur betriebene Anlagen, sowie Hochdrücken aus Stahl im Geltungsbereich der Herstellerqualifikation Klasse C nach DIN 18800-7: 2011:2008 sowie Stahlw. I, II, III, EN 287-1 Schweißprüfungen. Tätigkeiten an Anlagen des Typs 2 dürfen nur unter Leitung eines hierfür zugelassenen Fachbetriebes nach § 19 WHG TRGF ausgeführt werden. Arbeiten in engen Räumen u. Bereichen, in denen Gefahren durch Stoffe u. Einwirkungen bestehen od. entstehen können, sind bei Erstellung d. wesentlichen BG-Regelwerke erlaubt.

Ulm, 01. November 2008

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Technische Überwachungsorganisation nach § 22 VAWs





MASCHINENPARK

CNC - Abkantpresse / EHT 125 to

Kantlänge bis 3.500 mm

CNC - Abkantpresse Trumpf V 500, 50 to

Kantlänge 1.275 mm, mit automatischer
Winkelmessung (ACB)

Lasermaschine Trumpf L3030

Blechverarbeitung: Stahl 20 mm, Edelstahl 15 mm
und Aluminium 8 mm

Plattenverarbeitung: Maße bis 3.000 x 1.500 mm

Rohrverarbeitung: Durchmesser bis 400 mm

Tafelschere / Mengele

Blechverarbeitung: Stahl 10 mm, Edelstahl 8 mm
und Aluminium 10 mm

CNC – Fräsmaschine mit Rundtisch Maho MH600

Bandsägevollautomat

Teile bis 320 mm Breite

CNC – Drehmaschine Weiler DC 42

mit angetriebenen Werkzeugen zur Bearbeitung von
rotationssymmetrischen Teilen

Sicken Bördelmaschine

Gleitschleifanlage

Schweißtische von Demmeler

mit den Abmessungen 3.000 x 1.500 mm

Lackieranlage

mit den Abmessungen 5.000 x 4.000 mm



Edelstahlschrank, fahrbar mit Wannena-blage



Edelstahlwagen mit Lochblechablage

REFERENZEN





**Servierwagen mit 3 Flächen,
Sondermaße möglich**

**Edelstahlwagen
mit Deckel und Auslauf**



Edelstahlwagen mit Türen



**Flaschenauspacker aus Edelstahl
zum entpacken von Flaschen aus
der Folie.**



**Spezialkoffer für
Messinstrumente**

REFERENZEN



**Hubroller aus Edelstahl
mit Scheibenbremse**



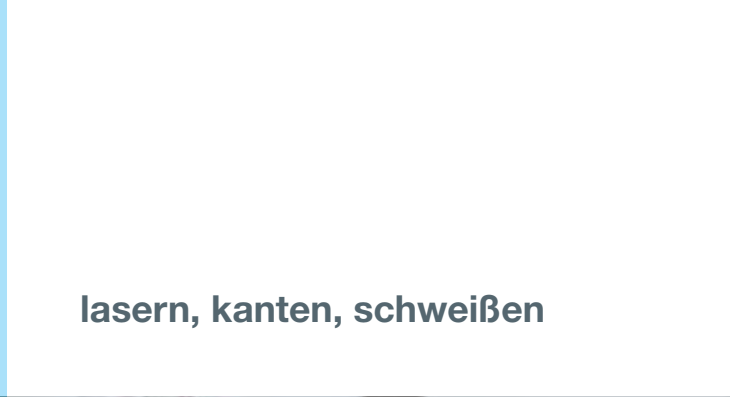
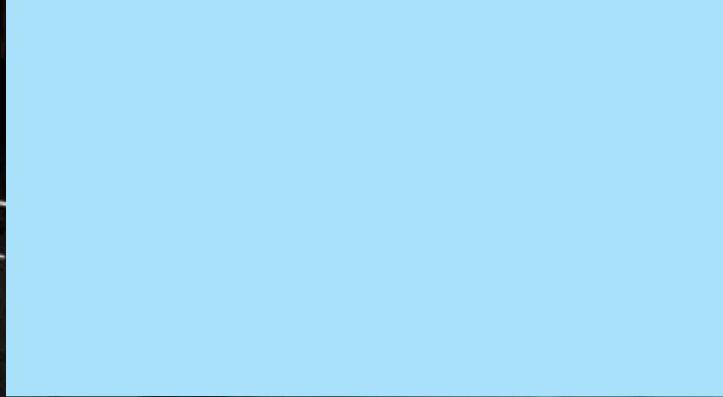
Die verschiedensten Blechkonstruktionen werden auf unserer Trumpf – Laseranlage zuerst zugeschnitten, dann auf der CNC – Abkantpresse gekantet, dann durch unsere Mitarbeiter nach Bedarf verschweißt und verschliffen.

Vom Zubehörteil bis zum fertigen Produkt wird auf Kundenwunsch alles von uns gefertigt. Gemeinsam mit unseren Lieferanten führen wir auch sämtliche Oberflächenausführungen durch.

- **Pulverbeschichten**
- **Lackieren**
- **Glasperlstrahlen**
- **Eloxieren**
- **Elektropolieren**



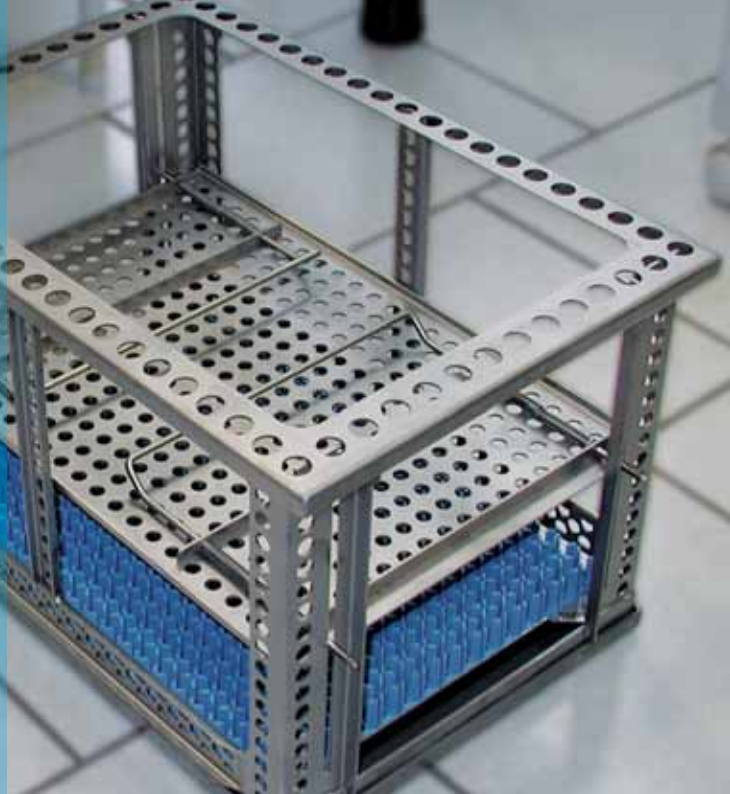
Transportwagen zur Aufnahme eines Verteilerrohres aus Edelstahl, Oberfläche elektropoliert.



lasern, kanten, schweißen



Fertigung von gesamten Baugruppen

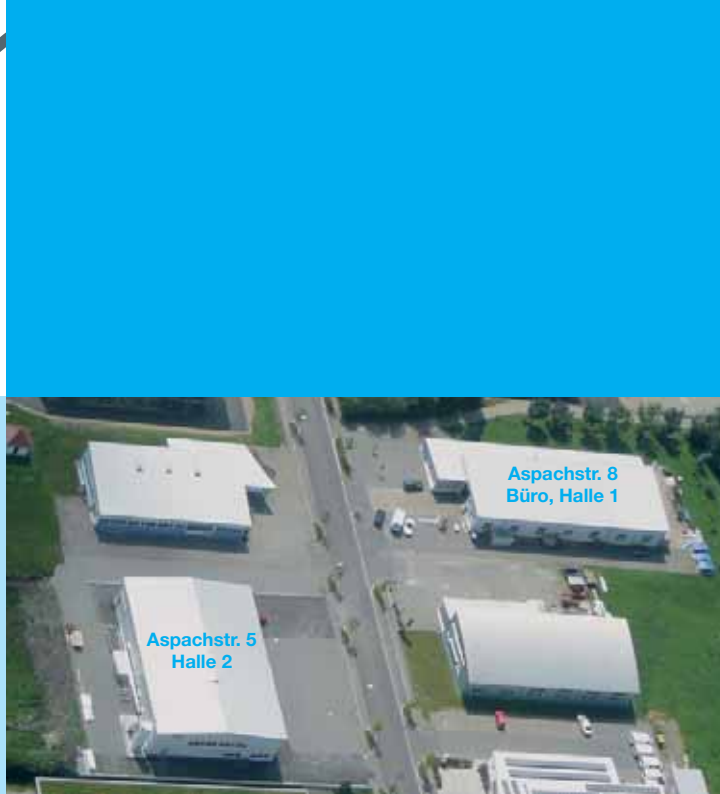
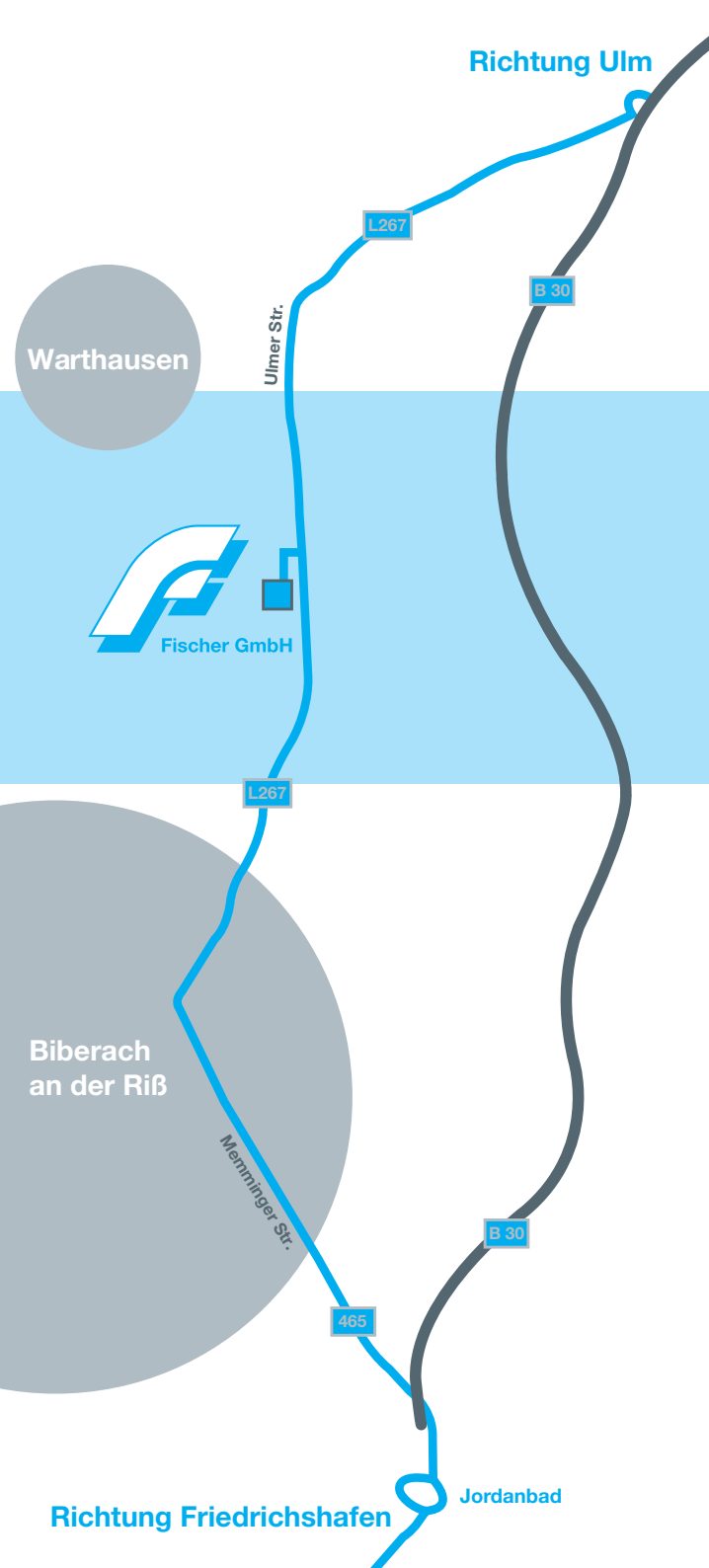


REFERENZEN



Zu diesem Harvesterkopf wurden von uns die Einzelteile gefertigt.





Von Richtung Ulm

Auf der B30 die Ausfahrt Biberach-Nord nehmen und rechts abbiegen. Nach ca. 4 km rechts in die Hubertus-Liebrecht-Straße abbiegen und rechts halten, danach die erste links abbiegen in die Aspachstraße.

Von Richtung Friedrichshafen

Auf der B30 kommend die Ausfahrt Biberach-Jordanbad nehmen und dann im Kreisverkehr Jordanbad die Ausfahrt Biberach-Nord nehmen. Dem Streckenverlauf folgen bis Ulmer Str. / L267, 900 m weiter auf der Ulmer Straße, dann links in die Hubertus-Liebrecht-Straße abbiegen. Die erste wieder links abbiegen in die Aspachstraße.



Fischer GmbH

Fischer GmbH Edelstahltechnik
Aspachstraße 8
88400 Biberach

Telefon: 07351/1804-0
Telefax: 07351/1804-30
www.fischer-edelstahltechnik.de